



Adesivi

ADESIVI

GUIDA ALLA CREAZIONE DI UN CORRETTO FILE DI STAMPA

Segui le indicazioni per creare un esecutivo di stampa corretto.

Per ulteriori dubbi puoi contattarci via chat o chiamare il nostro servizio di assistenza. Per avere maggiore sicurezza sulla preparazione del tuo file, puoi attivare i servizi di **Verifica** e **Correzione File** in fase di ordine.

1. PDF

Il file deve essere in **formato PDF**, in **scala 1:1** e non protetto da password.

Si accettano file in scala per dimensioni superiori ai 5 mt, ma in questi casi è necessario indicare la scala nel nome del file e che vengano rispettate le proporzioni dimensioni/risoluzione (es: scala 1:2 oppure scala 1:10). I software consigliati per la realizzazione dei file ottimali sono Adobe Illustrator e Adobe InDesign.

2. RISOLUZIONE

La risoluzione ottimale è tra i **120 e 200 dpi**.

3. ORIENTAMENTO DEL FILE

L'orientamento del file (orizzontale o verticale) deve corrispondere alla scelta indicata in fase di ordine.

4. COLORE

Il profilo colore del file deve essere **CMYK, Fogra39**.

Le immagini in RGB o contenenti colore PANTONE saranno convertite in automatico con un profilo di output standard.

Per ottenere un nero di riempimento pieno si consiglia di utilizzare un nero composta da: C60 - M50 - Y40 - K100. Uno stesso colore può, in qualche caso, apparire leggermente diverso: ciò è dovuto alla variabilità dei supporti usati. Qualora si richieda la fedeltà dei colori, sarà necessario fornire dei riferimenti Pantone o prova colore (tale servizio è da considerarsi a pagamento).

5. MARGINI E ABBONDANZE

Per gli adesivi l'abbondanza richiesta è di **5 mm per ogni lato**.

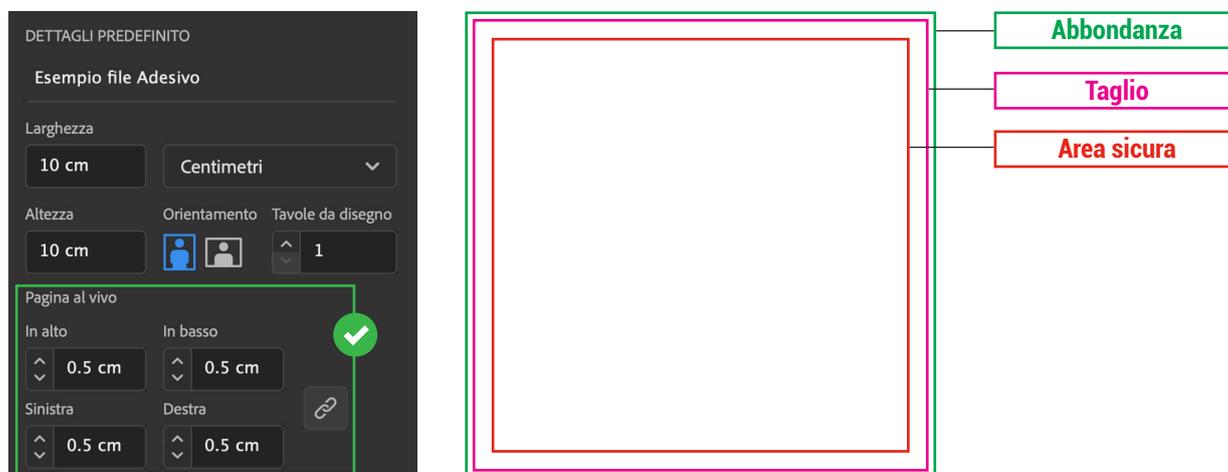
La distanza dei testi dalla linea di taglio deve essere di almeno **2 cm (Area sicura)**.

*Il tratto minimo stampabile: **0,5 pt***

*Dimensione corpo font minimo stampabile per la resa massima di qualità: **7 pt***

*Distanza di sicurezza dal bordo: **2 cm***

Esempio preparazione file - Formato 10x10 cm



6. PANNELLIZZAZIONE

Ogni materiale ha una propria dimensione massima di stampa su pezzo unico. Se la tua lavorazione eccede queste dimensioni, verrà pannellizzata, ovvero suddivisa in più pannelli di uguale misura. Al momento dell'ordine il nostro sistema ti avvisa quando il materiale non verrà consegnato in pezzo unico. In caso si necessitasse di avere il pannello intero e NON pannellizzato, basterà fare richiesta al nostro customer.

7. TAGLIO SAGOMATO

Se hai scelto l'opzione "**Taglio sagomato**" è necessario che il pdf contenga sia la grafica che il **tracciato di taglio vettoriale**. La grafica deve avere sempre un margine di abbondanza di 0,5 mm oltre il tracciato di taglio CutContour. Il tracciato di taglio non deve essere troppo complesso, altrimenti il taglio potrebbe risultare impreciso e non uniforme.

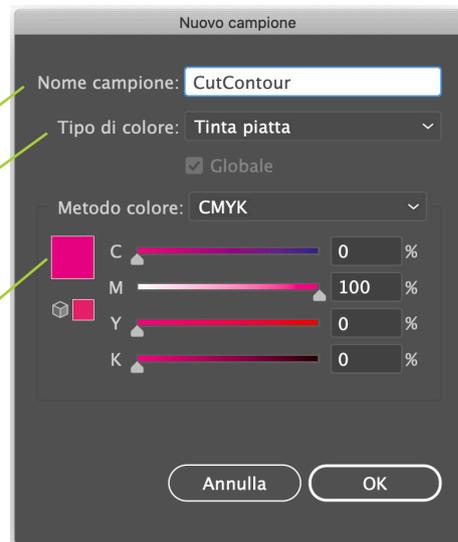
- Dalla palette **Livelli** crea un nuovo livello, nominandolo **CutContour**, e portandolo in primo piano.



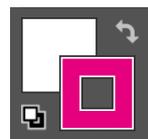
- Dalla palette **Campioni** crea un nuovo campione **Tinta piatta** (C0 - M100 - Y0 - K0) denominato **CutContour**.

CutContour
Tinta piatta

C: 0%
M: 100%
Y: 0%
K: 0%



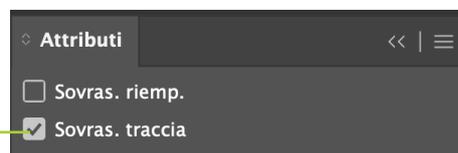
- Crea un tracciato vettoriale corrispondente al taglio sagomato che avrà il tuo pannello, e assegnagli il campione colore **CutContour**.



Taglio Sagomato

IMPORTANTE: Tale tracciato deve essere in **sovrastampa**.

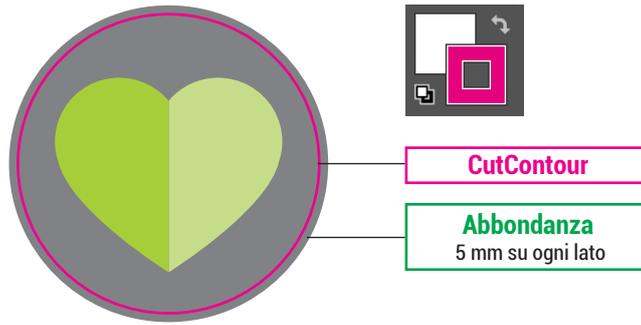
Sovrastampa
traccia



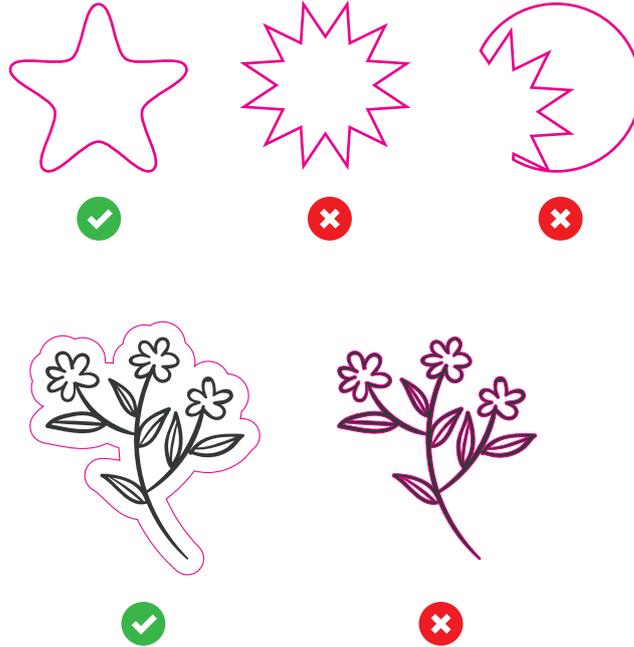
- Salva in pdf mantenendo i livelli separati.

NOTA BENE

La grafica deve avere sempre un margine di abbondanza di 5 mm oltre il tracciato di taglio **CutContour**.

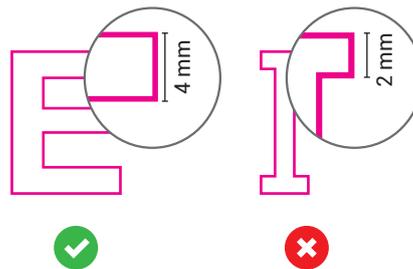


Non creare sagome troppo complesse.

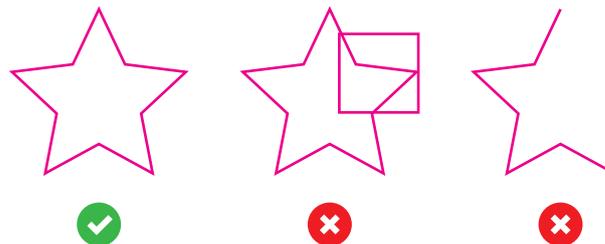


Lo spessore minimo consigliato per il taglio lettere è circa:

- 4 mm per adesivo in pasta
- 8 mm per adesivo stampato



Il tracciato di taglio **CutContour** deve essere costituito da un'unica linea chiusa.



8. STAMPA DEL BIANCO

N.B.: la stampa del bianco è valida solo per i supporti colorati (non a base bianca) e trasparenti.

Le modalità di stampa del bianco sono le seguenti:

BIANCO COPRENTE - Se hai selezionato l'opzione "**Bianco coprente**" non è necessario creare alcun tracciato: il sistema inserirà in automatico il livello **RDG_WHITE** sull'intera superficie dell'adesivo.

BIANCO SELETTIVO - Se hai selezionato l'opzione "**Bianco selettivo**" procedi come segue:

- Dalla palette **Livelli** crea un nuovo livello, nominandolo **RDG_WHITE**, e portandolo in primo piano.

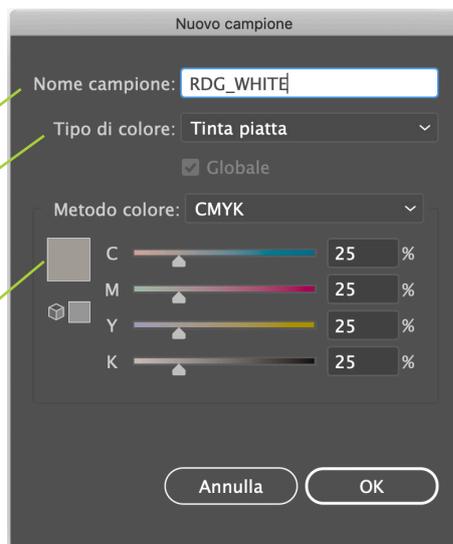


- Dalla palette **Campioni** crea un nuovo campione **Tinta piatta** (C25 - M25 - Y25 - K25) denominato **RDG_WHITE**.

RDG_WHITE

Tinta piatta

C: 25%
M: 25%
Y: 25%
K: 25%



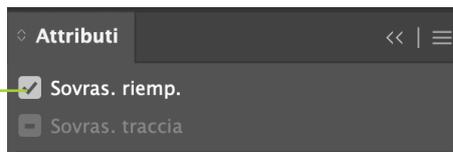
- Crea un tracciato vettoriale (no immagini raster) corrispondente all'area della grafica che vuoi che risulti bianca, e assegnagli il campione colore **RDG_WHITE**.



BIANCO SELETTIVO

IMPORTANTE: Tale tracciato deve essere in **sovrastampa**.

Sovrastampa riempimento



BIANCO SELETTIVO



Come appare a monitor



Risultato stampato

- Salva in pdf mantenendo i livelli separati.

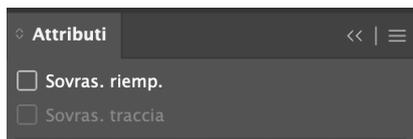
BIANCO SPECULARE COPRENTE o SELETTIVO - Scegli queste opzioni se desideri applicare i tuoi adesivi all'interno del vetro. La tua comunicazione verrà quindi stampata specularmente. In fase di creazione file non dovrai fare nessun passaggio aggiuntivo, è necessario solo apportare tale scelta in fase di compilazione ordine.

9. SOVRASTAMPA

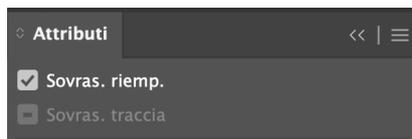
Di default, quando si stampano colori opachi sovrapposti, il colore superiore fora l'area sottostante. La sovrastampa consente di evitare la foratura e fa in modo che gli inchiostri si sovrappongano.



Risultato SENZA sovrastampa



Risultato CON sovrastampa



Per evitare risultati cromatici imprevisti controlla che nel tuo file non siano presenti oggetti o testi in sovrastampa.

NOTA BENE: In fase di ordine, se non viene selezionata l'opzione "controllo file" o "correzione file", il nostro sistema automatico non verificherà l'eventuale sovrastampa applicata. Prestare quindi attenzione alla creazione del file, onde evitare che il risultato ottenuto non sia conforme a quanto desiderato.

HAI BISOGNO DI AIUTO?

Non sai come fare per preparare correttamente il file?

Ti aiutiamo noi con il nostro servizio di IMPAGINAZIONE GRAFICA!

Contatta il nostro customer care, sarà lieto di prepararti un preventivo personalizzato e di illustrarti le condizioni per ottenere il nostro servizio dedicato.

**Contattaci:
info@extremepreprinting.it**